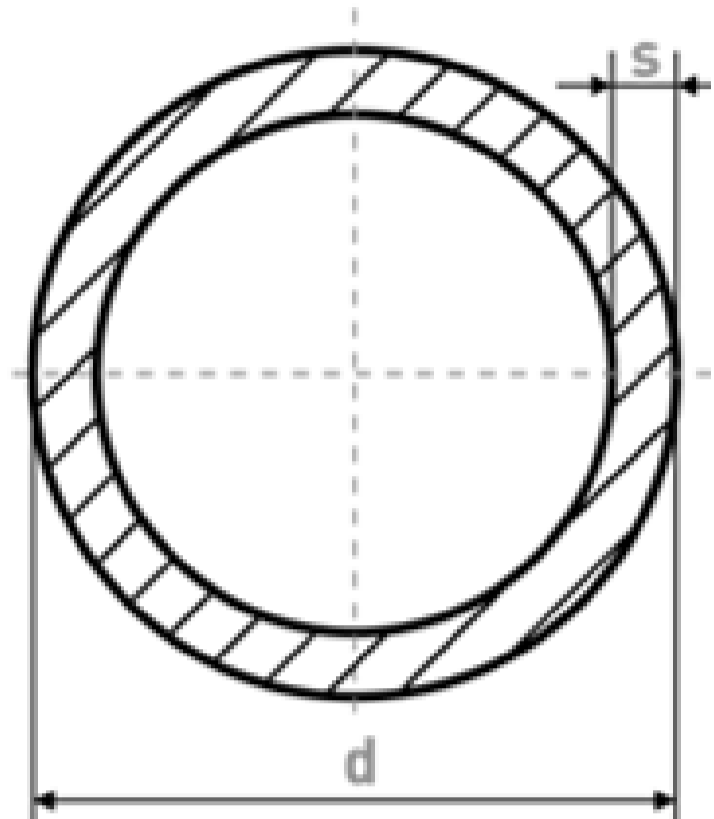


ТРУБА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ DIN



EN 10220

Длина труб: до 12 м

По дополнительному согласованию возможно изготовление труб из стали с пределом текучести до 400 Н/мм² и временным сопротивлением до 510 Н/мм²

Отгрузка продукции производится по фактической/теоретической массе.

d, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки s, мм								
	1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0
17,2	0,616	0,684	0,75	0,845	0,936	-	-	-	-
19,2	0,687	0,764	0,838	0,947	1,05	-	-	-	-
21,3	0,777	0,866	0,952	1,08	1,20	1,32	-	-	-
26,9	0,998	1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87	-	-
33,7	1,27	1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	-
38,0	1,44	1,61	1,78	2,02	2,27	2,51	2,75	3,05	-
42,4	1,61	1,80	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	-
44,5	1,69	1,90	2,10	2,39	2,69	2,98	3,26	3,63	-
48,3	1,84	2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	-
51,0	1,95	2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	-
57,0	2,19	2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	-
60,3	2,32	2,60	2,88	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	-
63,5	2,44	2,74	3,03	3,47	3,90	4,33	4,76	5,32	-
70,0	2,70	3,03	3,35	3,84	4,32	4,80	5,27	5,90	6,51
76,1	-	3,30	3,65	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11
82,5	-	-	3,97	4,55	5,12	5,69	6,26	7,00	7,74
88,9	-	-	4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38
101,6	-	-	4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63
108,0	-	-	5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,3
114,0	-	-	-	6,35	7,16	7,97	8,77	9,83	10,9